

**Область применения**

Проволока коррозионностойкая для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих 29%Cr-9%Ni , а также для сварки разнородных сталей.

**Описание**

Благодаря высокому содержанию Cr, металл шва имеет высокий уровень коррозионной стойкости.

Наплавленный металл имеет аустенитную структуру с высоким содержанием ферритной фазы, что даёт металлу шва высокую сопротивляемость образованию трещин.

SM-312 отлично подходит для сварки разнородных сталей: нержавеющей, низколегированных и низкоуглеродистых. Отлично подходит для наплавки буферных слоёв при многослойной наплавке.

**Тип. Хим. Состав напавленного металла, (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.38	1.68	30.0	8.8

**Тип. Мех. Свойства напавленного металла**

Пред. Прочности МПа	EL (%)
720	32

**Тип. параметры сварки (DC+)**

Диам., (мм)	Св. Ток (А)	Напр. (В)	Скор. Сварки (см/мин)	Расход защ. Газа (л /мин)	Защитный газ
1.2	250	26	30	25	100%Ar, либо Ar+2%O <sub>2</sub>
1.6	300	29	35	25	