



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№ АЦСМ-42-02309****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.**

(90-5, Jangheung-dong, Nam-gu, Pohang-si, Gyung-sangbuk-do, Korea.)

(производитель СМ)**Вид аттестации: Периодическая****Вид СМ: Эп****Марка СМ: S-316L.16N****Диаметр, мм: 3,2****ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-013-2148124202-2012****Способ сварки (наплавки): РД, РДН****Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9****Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП****Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.4/ASME SFA5.4 E316L-16; EN ISO 1600-E 19 12 3 L R.
2. 1/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02287 от 22.03.2018 г.**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.****Организация - уполномоченный представитель: Представительство компании с ограниченной ответственностью Хёндэй Велдинг Ко. ЛТД., 143409, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.4А.****Дата выдачи 09.04.2018 г.****Свидетельство действительно до 09.04.2021 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**Система
менеджмента
ISO 9001:2008www.tuv.com
ID 9108636305