SC-EG3

Тип: Металлопорошковый

AWS A5.26 / ASME SFA5.26 EG82T-NM2

Область применения

Металлопорошковая проволока для электрогазовой сварки швов в вертикальном положении снизу вверх. Применяется для высокопроизводительной сварки толстостенных конструкций: наружных корпусов кораблей, и различных внутренних строений корабля, корпусов резервуаров, мостовых пролётов и прочих толстостенных конструкций и деталей.

Описание

SC-EG3 это металлопорошковая проволока, для высокопроизводительной электрогазовой сварки в среде 100% CO_2 . Наплавленный металл обладает высокими показателями ударной вязкости при низких температурах.
Обеспечивает сверх стабильное горение дуги и хорошее формирование шва.

Технологические особенности сварки

① Сварка в среде 100% CO_2.

Положения сварки	Ток	Защитный газ
3G (PF)	DC+	CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.07	0.28	1.73	0.013	0.010	1.49

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL (%)	Темп. ℃	Работа удара по Шарпи Дж
575	672	23.5	-20	95
			-60	50

Сертификаты

ABS, LR, DNV, BV, GL, NK, KR

Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм 1.6 Катушка,кг 20

Производимые типоразмеры и рекомендуемый сварочный ток, А

Диаметр, мм	1.6
V-up	330~420

FCAW