

SMT-7030

AWS A5.7/ASME SFA 5.7 ER CuNi
JIS Z3341 YCuNi-3

Область применения

Проволока сплошного сечения (прутки) для сварки объектов опреснительных заводов, испарителей и т.п. а также других технологических систем обработки морской и солёной воды.

Описание

- ① SMT-7030 Проволока сплошного сечения (прутки) для сварки медно-никелевых сплавов, типа Cu/Ni 70.30, 80.20 и 90.10.
- ② Обычно предварительный подогрев свариваемых кромок не требуется, температуру промежуточного прохода рекомендуется поддерживать ниже 150°C. Термообработка после сварки также не требуется. Во избежание образования трещин следует избегать попадания в шов загрязняющих элементов: свинец, олово, цинк и пр. загрязняющие элементы должны быть тщательным образом зачищены из зоны сварки.

Защитный газ

Ar, Ar + He

Тип. Химический состав проволоки (%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Ti | Cu |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|
| 0.02 | 0.20 | 0.90 | 0.001 | 0.001 | 31.0 | 0.40 | 67.0 |

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

| Пред. Прочности МПа | EL (%) |
|------------------------|-----------|
| 500 | 30 |

Упаковка

| | | | | | | |
|----------|-----|-------------|-----------------|-----|-----|-----|
| SMT-7030 | MIG | Диаметр, мм | 1.0 | 1.2 | 1.4 | 1.6 |
| | | Вес | Катушка: 12.5кг | | | |
| | TIG | Диаметр, мм | | 2.0 | 2.4 | 3.2 |
| | | Вес | 5кг*1,000мм | | | |

Сертификаты

ABS