



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# **СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№АЦСМ-42-01710**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.**

**(90-5, JANGHEUG-DONG, NAM-GU, KYONG BUK, REPUBLIC OF KOREA)**

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: SMT-625**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-020-2148124202-2012**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН**

**Группы основных материалов: 9, 10, 11, 4+9, 5+9, 6+9, 7+9,  
1/11, 2/11, 4/11 (плакирующий слой двухслойных сталей)**

**Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 18274: Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb), AWS A5.14/ASME SFA5.14 ERNiCrMo-3.

Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-01768 от 12.01.2016 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Дата выдачи 20.01.2016 г.**

**Свидетельство действительно до 20.01.2019 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



**Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033**