



2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# **СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№АЦСМ-42-02368**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.**

(90-5, Jangheung-dong, Nam-gu, Pohang-si, Gyungsangbuk-do, Korea.)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: SMT-316LSi Inox**

**Диаметр, мм: 1,2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-016-2148124202-2012**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН**

**Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9**

**Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП**

**Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER316LSi; EN ISO 14343-A-G 19 12 3L Si.
2. 1/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
4. Сварочная проволока применяется с сочетанием СМ в соответствии с ТУ.
5. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02275 от 22.05.2018 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.**

**Организация - уполномоченный представитель: Представительство компании с ограниченной ответственностью Хёндэй Велдинг Ко. ЛТД., 143409, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.4А.**

**Дата выдачи 30.05.2018 г.**

**Свидетельство действительно до 30.05.2021 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**



Система  
менеджмента  
ISO 9001:2008



www.tuv.com  
ID 9109636305

