

Область применения

SC-91B3 применяется для сварки теплоустойчивых сталей, легированных 2.25%Cr-1.0%Mo. Используется для высокопроизводительной сварки паропроводов и нагревательного оборудования для электростанций, а также в нефтехиммашиностроении.

Описание

SC-91B3 это рутильовая порошковая проволока для всепозиционной сварки в среде 100% CO₂. Обеспечивает высоко стабильное горение дуги, низкий уровень разбрызгивания и лёгкое отделение шлака.

Технологические особенности сварки

① Сварка в среде 100% CO₂.

Положения сварки (все позиции)



1G (PA) 2F (PB) 3G (PF) 4G (PE)

Ток

DC +

Защитный газ

CO₂

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo |
|-------|------|------|-------|-------|------|------|
| 0.063 | 0.47 | 0.83 | 0.022 | 0.017 | 2.32 | 0.99 |

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

| Пред. Текучести МПа | Пред. Прочности МПа | EL (%) | PWHT |
|---------------------|---------------------|--------|--------------------|
| 643 | 730 | 20 | 690° C ± 15 × 1Час |

Сертификаты

Упаковка

Дiam.,мм 1.2 1.4 1.6 Катушка,кг 15

Производимые типоразмеры и рекомендуемый сварочный ток, А

| Диаметр, мм | 1.2 | 1.4 | 1.6 |
|-------------|---------|---------|---------|
| F & HF | 250~300 | 280~350 | 300~450 |
| V-up & OH | 200~260 | 220~260 | 240~280 |
| V-Down | 250~300 | 280~350 | 300~450 |