SC-600H

JIS YF3B-C-600

Область применения

Порошковая проволока для наплавки и ремонта поверхностей деталей и машин, подверженных износу металла о металл: зубчатые передачи, ролики, крановые колёса и т.п.

Описание

SC-600H это порошковая проволока для наплавки в среде 100% CO_2 . Применяется для наплавки и ремонта поверхностей деталей, подверженных абразивному и ударному износу металла о металл, когда твёрдость наплавленного слоя должна быть более Hv 600.

Технологические особенности сварки

① Температура предварительного нагрев более 150℃.
② Наплавку и сварку производить среде 100% CO_2.

Положения сварки	Ток	Защитный газ
1G (PA)	DC+	CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.37	0.5	0.75	4.1	0.58

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Темп. Предвар. Нагрева,℃	Твёрдость HRc	Твёрдость Hv
150	55~60	620~660

Сертификаты

I Упаковка

Диам.,мм	1.2	1.4	1.6	Катушка,кг	15

Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, A

Диаметр,мм	1.2	1.4	1.6
F	250~300	280~340	300~380