

## Область применения

Коррозионностойкий хромоникелевый пруток для сварки нержавеющей сталей с низким содержанием углерода и легированных 18%Cr-18%Ni, либо легированных 18%Cr-8%Ni.

## Описание

ST-308L это пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей с низким содержанием углерода. Низкое содержание углерода обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии.

Благодаря тому, что структура наплавленного металла содержит феррит, металл шва имеет высокую сопротивляемость образованию трещин.

Пруток даёт хорошее формирование шва.

Металл шва обладает высокой коррозионной стойкостью и механическими свойствами.

### Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.36	1.70	20.0	10.3

### Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)	Работа удара по Шарпи, Дж при 0°C
600	41	110

### Тип. параметры сварки (DC-)

Диам., мм	Свар. Ток А	Расход газа (л /мин)	Защитный газ
1.2 ~ 2.0	50 ~ 100		
1.6 ~ 3.2	100 ~ 200		
2.4 ~ 3.2	200 ~ 300	25	Ar
3.2	300 ~ 400		

### Сертификаты

KR, ABS, DNV, LR, NK, BV, CCS