

Область применения

Проволока коррозионностойкая для сварки разнородных сталей: нержавеющей с углеродистыми или низколегированными. А также для сварки аустенитных нержавеющей сталей типа 22%Cr - 15%Ni - 3%Mo.

Описание

Наплавленный металл имеет аустенитную структуру с высоким содержанием ферритной фазы, что придаёт шву отличные показатели коррозионной стойкости вместе с жаропрочностью. SM-309MoL подходит для наплавки на низколегированную, либо низкоуглеродистую сталь. Также отлично подходит для сварки подслоёв при плакировании и сварки сталей типа 316, 316L.

Тип. Хим. Состав напавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.01	0.35	1.8	23.2	13.7	2.5

Тип. Мех. Свойства напавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)
660	34

Тип. параметры сварки (DC+)

Диам., (мм)	Св. Ток (А)	Напр. (В)	Скор. Сварки (см/мин)	Расход защ. Газа (л /мин)	Защитный газ
1.2	250	26	30	25	100%Ar, либо Ar+2%O2
1.6	300	29	35	25	