

SC-600HM

Область применения

Металлопорошковая проволока для наплавки режущего инструмента, ножевого полотна, поверхностей роликов для холодного проката и т.п.

Описание

SC-600HM это металлопорошковая проволока для наплавки в смеси Ar-CO_2 . Наплавленный металл имеет высокое сопротивление образованию трещин и обладает высокой прочностью.

Технологические особенности сварки

- ① Температура предварительного нагрева более 150°C .
- ② Наплавку и сварку производить среде $\text{Ar} + 20\% \text{CO}_2$.

Положения сварки



1G
(PA)

Ток

DC+

Защитный газ

$\text{Ar} + 20\% \text{CO}_2$

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|-----|-----|-----|-----|------|
| 0.5 | 0.3 | 1.5 | 6.5 | 0.35 |

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

| Темп. Предвар. Нагрева, $^\circ\text{C}$ | Последующий подогрев | Термообработка | Твёрдость по Роквеллу, (HRC) |
|------------------------------------------|----------------------|----------------|------------------------------|
| 150 | - | - | 58~62 |

Сертификаты

I Упаковка

Диам.,мм 1.2 1.6 Катушка,кг 15

Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, А

| Диаметр,мм F | 1.2 250~300 | 1.6 300~380 |
|-----------------|----------------|----------------|
|-----------------|----------------|----------------|