

Область применения

Проволока коррозионностойкая для сварки разнородных сталей (нержавеющих с низколегированными или низкоуглеродистыми), сварки подслоёв при плакировании, сварки аустенитных жаропрочных сталей, содержащих 25%Cr-20%Ni. Применяется в тяжёлом и химическом машиностроении, энергетике и др. отраслях промышленности.

Описание

SM-310 даёт шов с полностью аустенитной структурой. Поэтому сварной шов обладает высокой стойкостью к воздействию высоких температур.

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.09	0.35	1.90	26.8	20.9

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)
610	40

Тип. параметры сварки (DC+)

Диам., (мм)	Св. Ток (А)	Напр. (В)	Скор. Сварки (см/мин)	Расход защ. Газа (л /мин)	Защитный газ
1.2	250	26	30	25	100%Ar, либо Ar+2%O ₂
1.6	300	29	35	25	