

## Область применения

Порошковая проволока для наплавки и ремонта поверхностей деталей и машин, подверженных износу металла о металл: зубчатые передачи, ролики, крановые колёса и т.п.

## Описание

SC-250H это порошковая проволока для наплавки в среде 100% CO<sub>2</sub>. Применяется для наплавки и ремонта поверхностей деталей, подверженных абразивному и ударному износу металла о металл, когда твёрдость наплавленного слоя должна быть более Hv 250.

## Технологические особенности сварки

- ① Температура предварительного нагрева более 150°C.
- ② Наплавку и сварку производить среде 100% CO<sub>2</sub>.

## Положения сварки



1G  
(PA)

## Ток

DC +

## Защитный газ

CO<sub>2</sub>

## Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr
0.06	0.5	1.6	1.2

## Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Темп. Предвар. Нагрева, °C	HRc	Твёрдость	Hv
150	25~30		260~300

## Сертификаты

## I Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм    1.2    1.4    1.6                      Катушка,кг    15

## Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, А

Диаметр, мм F	1.2 250~350	1.6 300~380