

Область применения

Порошковая проволока для наплавки и ремонта поверхностей деталей и машин, подверженных износу металла о металл: зубчатые передачи, ролики, крановые колёса и т.п.

Описание

SC-250H это порошковая проволока для наплавки в среде 100% CO₂. Применяется для наплавки и ремонта поверхностей деталей, подверженных абразивному и ударному износу металла о металл, когда твёрдость наплавленного слоя должна быть более Hv 250.

Технологические особенности сварки

- ① Температура предварительного нагрева более 150°C.
- ② Наплавку и сварку производить среде 100% CO₂.

Положения сварки



1G
(PA)

Ток

DC +

Защитный газ

CO₂

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr
0.06	0.5	1.6	1.2

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Темп. Предвар. Нагрева, °C	HRc	Твёрдость	Hv
150	25~30		260~300

Сертификаты

I Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм 1.2 1.4 1.6 Катушка,кг 15

Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, А

Диаметр, мм F	1.2 250~350	1.6 300~380
------------------	----------------	----------------