

Область применения

Пруток коррозионностойкий для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием 18%Cr-12%Ni-2%Mo и низким содержанием углерода.

Описание

ST-316L это коррозионностойкий пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей с низким содержанием углерода в среде чистого Ar.

Благодаря тому, что структура наплавленного металла содержит ферритную фазу, металл шва имеет высокую сопротивляемость образованию трещин.

Также наплавленный металл обладает очень высокой коррозионной стойкостью и жаропрочностью.

Низкое содержание углерода даёт повышенную сопротивляемость образованию межкристаллитной коррозии.

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
|------|------|------|------|------|-----|
| 0.02 | 0.38 | 1.85 | 18.8 | 12.4 | 2.5 |

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

| Пред. Прочности МПа | EL (%) | Работа удара по Шарпи, Дж при 0°C |
|------------------------|-----------|--------------------------------------|
| 570 | 44 | 140 |

Тип. параметры сварки (DC-)

| Диам., мм | Свар. Ток А | Расход газа (л /мин) | Защитный газ |
|--------------|----------------|-------------------------|--------------|
| 1.2 ~ 2.0 | 50 ~ 100 | | |
| 1.6 ~ 3.2 | 100 ~ 200 | | |
| 2.4 ~ 3.2 | 200 ~ 300 | 25 | Ar |
| 3.2 | 300 ~ 400 | | |

Сертификаты

KR, ABS, DNV, GL, LR, NK, BV, CCS