

Область применения

Пруток коррозионностойкий для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием 18%Cr-12%Ni-2%Mo и низким содержанием углерода.

Описание

ST-316L это коррозионностойкий пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей с низким содержанием углерода в среде чистого Ar.

Благодаря тому, что структура наплавленного металла содержит ферритную фазу, металл шва имеет высокую сопротивляемость образованию трещин.

Также наплавленный металл обладает очень высокой коррозионной стойкостью и жаропрочностью.

Низкое содержание углерода даёт повышенную сопротивляемость образованию межкристаллитной коррозии.

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.38	1.85	18.8	12.4	2.5

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)	Работа удара по Шарпи, Дж при 0°C
570	44	140

Тип. параметры сварки (DC-)

Диам., мм	Свар. Ток А	Расход газа (л /мин)	Защитный газ
1.2 ~ 2.0	50 ~ 100	25	Ar
1.6 ~ 3.2	100 ~ 200		
2.4 ~ 3.2	200 ~ 300		
3.2	300 ~ 400		

Сертификаты

KR, ABS, DNV, GL, LR, NK, BV, CCS