

## Область применения

Пруток коррозионностойкий для аргонодуговой сварки разнородных сталей: нержавеющей с низкоуглеродистыми, углеродистыми и низколегированными.

## Описание

Структура наплавленного металла содержит высокое количество ферритной фазы, что придаёт металлу шва отличные показатели коррозионной стойкости и жаропрочности. ST-309MoL подходит для сварки подслоёв при плакировании на низколегированную или низкоуглеродистую сталь. Также подходит для сварки аустенитных сталей типа 316, 316L. Пруток обеспечивает хорошее формирование шва и хорошую свариваемость.

### Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.35	1.8	23.2	13.7	2.5

### Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)
650	32

### Тип. параметры сварки (DC-)

Диам., мм	Свар. Ток А	Расход газа (л /мин)	Защитный газ
1.2 ~ 2.0	50 ~ 100		
1.6 ~ 3.2	100 ~ 200		
2.4 ~ 3.2	200 ~ 300	25	Ar
3.2	300 ~ 400		