



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02045

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.

(90-5, Jangheung-dong, Nam-gu, Pohang-si, Gyung-sangbuk-do, Korea.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SMT-308LSi Inox

Диаметр, мм: 0,8

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-012-2148124202-2012

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 1/9, 2/9, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER308LSi; EN ISO 14343-A-G 19 9LSi.
2. 1/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02126 от 28.04.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: Представительство компании с ограниченной ответственностью Хёндэй Велдинг Ко. ЛТД, 143409, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.4А.

Дата выдачи 04.05.2017 г.

Свидетельство действительно до 04.05.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин