

Область применения

Пруток коррозионностойкий для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей, содержащих 22%Cr-12%Ni и низким содержанием углерода, а также сварки разнородных сталей и сварки подслоев при плакировании.

Описание

ST-309L это коррозионностойкий пруток для аргонодуговой сварки нержавеющей сталей в среде чистого Ar.

Низкое содержание углерода обеспечивает высокую стойкость против межкристаллической коррозии.

Благодаря тому, что структура наплавленного металла содержит ферритную фазу, металл шва имеет высокую сопротивляемость образованию трещин. Также это придаёт металлу шва повышенную коррозионную стойкость и жаропрочность.

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.40	1.74	24.2	12.6

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)	Работа удара по Шарпи, Дж при 0°C
600	38	150

Тип. параметры сварки (DC-)

Диам., мм	Свар. Ток А	Расход газа (л /мин)	Защитный газ
1.2 ~ 2.0	50 ~ 100	25	Ar
1.6 ~ 3.2	100 ~ 200		
2.4 ~ 3.2	200 ~ 300		
3.2	300 ~ 400		

Сертификаты

ABS, DNV, LR, NK, BV, CCS