SC-110M Cored

Тип: Металлопорошковый

AWS A5.28 / ASME SFA5.28 E110C-G
EN ISO 18276-A-T 69 4 Mn2NiMo M M 3

Область применения

Металлопорошковая проволока для одно- и многопроходной сварки высокопрочных низколегированных сталей, таких марок как HY-80, HY-100 и других аналогичных им марок.

Описание

SC-110M Cored это металлопорошковая проволока, обеспечивающая очень мягкое и стабильное горение дуги, с низким уровнем разбрызгивания и минимальным колличеством шлака на поверхности шва.

Технологические особенности сварки

① Температура предварительного подогрева свариваемых кромок и промежуточного прохода: 50~150°C.
② Превышение рекомендуемых параметров сварки может привести к появлению дефектов.
③ Сварка в смеси Ar+20-25% CO_2 .

Положения сварки	Ток	Защитный газ
1G (PA) 2F (PB)	DC +	Ar+20~25%CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.04	0.70	1.80	0.015	0.015	2.0	0.10	0.60

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL (%)	Темп. ℃	Работа удара по Шарпи Дж
760	820	20	-51	45

Сертификаты

I Упаковка

Диам.,мм 1.2 Катушка,кг 12.5 15 20

Производимые типоразмеры и рекомендуемый сварочный ток, A

Диаметр, мм F & HF	1.2 220 ~ 290