

Область применения

Данная проволока широко применяется для сварки нержавеющей сталей, типа 18%Cr-8%Ni в химической и нефтехимической промышленности, при производстве медицинского оборудования и атомных реакторов и в пр. областях.

Описание

Несмотря на то что SM-308 это проволока аустенитного класса, в структуре наплавленного металла содержится небольшое количество феррита, что придаёт металлу шва высокую сопротивляемость образованию трещин.

Наплавленный металл обладает высокой сопротивляемостью коррозии и механическими свойствами. Обеспечивает стабильное горение дуги.

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.04	0.41	1.65	19.9	9.8

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)	Темп. °C	Работа удара по Шарпи Дж
590	40	0	100
		-20	50

Тип. параметры сварки (DC+)

Диам., (мм)	Св. Ток (А)	Напр. (В)	Скор. Сварки (см/мин)	Расход защ. Газ (л /мин)	Защитный газ
1.2	260	27	30	25	100%Ar, либо Ar+2%O ₂
1.6	300	29	34	25	