SC-EG2 Cored

Тип: Металлопорошковый

AWS A5.26 / ASME SFA5.26 EG70T-2C
JIS Z3319 YFEG-22C

Область применения

Металлопорошковая проволока для электрогазовой сварки швов в вертикальном положении снизу-вверх. Применяется для сварки наружных корпусов кораблей, и различных внутренних строений корабля, корпусов резервуаров, мостовых пролётов и прочих толстостенных конструкций и деталей.

Описание

SC-EG2 Cored это металлопорошковая проволока небольшого диаметра, для высокопроизводительной электрогазовой сварки в среде 100% CO_2 . Обеспечивает сверхстабильное горение дуги и хорошее формирование шва.

Технологические особенности сварки

① Сварка в среде 100% CO_2.

Положения сварки	Ток	Защитный газ
3G (PF)	DC +	CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo
0.08	0.30	1.52	0.012	0.010	0.12

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL (%)	Темп. ℃	Работа удара по Шарпи Дж
510	560	27	-20	60

Сертификаты

KR, ABS, BV, DNV, GL, LR, NK, CCS

Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм	1.6	Катушка,кг	15 20

Производимые типоразмеры и рекомендуемый сварочный ток, A

Диаметр, мм	1.6
V-Up	330~420