

Область применения

Пруток коррозионностойкий для аргонодуговой сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих 29%Cr-9%Ni , а также сварки разнородных сталей.

Описание

Благодаря высокому содержанию Cr, наплавленный металл обладает высокой коррозионной стойкостью при высокой температуре.

Структура наплавленного металла содержит высокое количество ферритной фазы вместе с аустенитной основой, что придаёт металлу шва отличные показатели сопротивляемости образованию трещин.

ST-312 отлично подходит для сварки разнородных сталей: нержавеющей, низкоуглеродистых и низколегированных.

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.38	1.68	30.0	8.8

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Прочности МПа	EL (%)
770	27

Тип. параметры сварки (DC-)

Диам., мм	Свар. Ток А	Расход газа (л /мин)	Защитный газ
1.2 ~ 2.0	50 ~ 100	25	Ar
1.6 ~ 3.2	100 ~ 200		
2.4 ~ 3.2	200 ~ 300		
3.2	300 ~ 400		