

SC-55S

Описание и Область применения

Порошковая проволока для наплавки под флюсом прокатных роликов и прочих деталей, подверженные повышенному абразивному износу. Наплавленный металл имеет мартенситную структуру.

Процесс сварки

Наплавка под флюсом
(флюс марки: S-717, S-400HF)

Ток

DC +

Положения сварки



1G
(PA)

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W
0.30	0.5	1.6	6.1	1.5	1.5

Твёрдость

HRc
50~55

Упаковка

Диам.,мм	3.2
Катушка,кг	25
Бочка,кг	150, 250

SC-A4S

AWS A5.23 / ASME SFA5.23 F8P2 ECA4-A4

FCAW

Описание и Область применения

Порошковая проволока для наплавки под флюсом деталей из высокопрочных сталей с контролируемым термо-механическим процессом, мелкозернистой стали, либо сталей с высоким пределом ползучести.

Процесс сварки

Наплавка под флюсом S-717

Ток

DC +

Положения сварки



1G
(PA)

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.4	1.4	0.5

Тип. Механические свойства наплавленного металла (PWHT)

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL. (%)	Темп. °C	Работа удара по Шарпи, Дж	Термообработка
610	676	24.4	-29	70	600° C × 1 час FC

Упаковка

Диам.,мм	2.4
Катушка,кг	25
Бочка,кг	150, 250