SC-350H

JIS YF2A-C-350

Область применения

Порошковая проволока для наплавки и ремонта поверхностей деталей и машин, подверженных износу металла о металл: зубчатые передачи, ролики, крановые колёса и т.п.

Описание

SC-350H это порошковая проволока для наплавки в среде 100% CO_2 . Применяется для наплавки и ремонта поверхностей деталей, подверженных абразивному и ударному износу металла о металл, когда твёрдость наплавленного слоя должна быть более Hv 350.

Технологические особенности сварки

① Температура предварительного нагрев более 150℃.
② Наплавку и сварку производить среде 100% CO_2.

Положения сварки	Ток	Защитный газ
1G (PA)	DC +	CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.1	0.6	1.6	1.2	0.3

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Темп. Предвар. Нагрева,℃	Твёрдость HRc	Твёрдость Hv
150	35~40	350~400

Сертификаты

I Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм	1.2	1.4	1.6	Катушка,кг	15

Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, A

Диаметр, мм	1.2	1.6
F	250~350	300~380