



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-42-02392

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: HYUNDAI WELDING CO., LTD.

(90-5, Janghung-dong, Nam-gu, Pohang-si, Gyung-sangbuk-do, Korea.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SMT-316LSi Inox

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1211-016-2148124202-2012

Способ сварки (наплавки): ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН, РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9, 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя, сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.9/ASME SFA5.9 ER316LSi; EN ISO 14343-A-G 19 12 3L Si.
2. 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 - плакирующий слой двухслойных сталей.
3. Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.
4. Сварочная проволока применяется с сочетанием СМ в соответствии с ТУ.
5. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-42-02276 от 07.06.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-42: ООО "Аттестационный центр ЦНИИТМАШ", 115147, город Москва, улица Абельмановская, дом 11.

Организация - уполномоченный представитель: Представительство компании с ограниченной ответственностью Хёндэй Велдинг Ко. ЛТД., 143409, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.4А.

Дата выдачи 26.06.2018 г.

Свидетельство действительно до 26.06.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305

