

# Supershield 11

Тип: Самозащитная

AWS A5.20 /ASME SFA 5.20 E71T-11  
JIS Z3313 T49 T14-1 N A  
EN ISO 17632-A-T 42 Z Z Z N 1

## Область применения

Supershield 11 самозащитная порошковая проволока, используется для прихватки и сварки металлоконструкций общего назначения, также может применяться для сварки гальванопокрытых сталей.

## Описание

Supershield 11 это самозащитная порошковая проволока для всепозиционной одно- и многопроходной сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести не более 510МПа.

## Технологические особенности сварки

① Не требует использования защитного газа.

## Положения сварки



1G 2F 3G 4G  
(PA) (PB) (PF) (PE)

## Ток

DC -

## Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S	Al
0.19	0.35	0.60	0.011	0.006	1.20

## Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL (%)
520	590	21

## Сертификаты

## I Упаковка

Диам.,мм 1.0 1.2 1.4 1.6 Катушка,кг 15 20

## Производимые типоразмеры и рекомендованный сварочный ток, А

Диаметр,мм	1.0	1.2	1.4	1.6
F	80~200	160 ~ 220	170 ~ 250	180 ~ 280
V-up, OH	55~120	120~ 180	140 ~ 200	160 ~ 220