SC-71LH

Тип: Рутиловый

AWS A5.20 / ASME SFA5.20 E71T-1C/-9C
JIS Z3313 T49 3 T1-1 C A-U H5
EN ISO 17632-A-T 42 2 P C 1 H5

Область применения

Используется для всепозиционной сварки углеродистых, низколегированных и высокопрочных сталей в судостроении, машиностроении, строительстве металлоконструкций и др. областях промышленности. Даёт шов с высоким показателем ударной вязкости.

Описание

SC-71LH это рутиловая порошковая проволока для всепозиционной сварки. Имеет низкий уровень водорода (H5). Обеспечивает очень мягкое и стабильное горение дуги с быстрокристаллизуемым шлаком.

Технологические особенности сварки

① Температура предварительного подогрева свариваемых кромок и промежуточного прохода: 50~150˚C.
② Превышение рекомендуемых параметров сварки может привести к появлению дефектов.
③ Сварка в 100% CO_2 .

Положения сварки (все позиции)	Ток	Защитный газ
1G (PA) 2F (PB) 3G (PF.PG) 4G (PE)	DC +	CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.47	1.35	0.014	0.012

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL (%)	Темп. ℃	Работа удара по Шарпи Дж
550	590	27	-30	70

Сертификаты

ABS, BV, DNV, NK, LR, GL, KR, RINA

I Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм	1.2	1.4	1.6	Катушка,кг	12.5	15	20

Производимые типоразмеры и рекомендуемый сварочный ток, A

Диаметр, мм	1.2	1.4	1.6
F & HF	220~290	240~320	260~330
V-up,OH	180~250	200~260	230~290
V-down	210~290	250~320	270~330