Supercored 81

Тип: Рутиловый

AWS A5.29 / ASME SFA5.29 E81T1-Ni1C
JIS Z3313 T55 3 T1-1 C A-N2-U H10
EN ISO 17632-A-T 46 2 1Ni P C 1

Область применения

Рутиловая порошковая проволока для всепозиционной сварки высокопрочных сталей. Используется в машиностроении, мостостроении и строительстве резервуаров.

Описание

Supercored 81 это рутиловая порошковая проволока для всепозиционной сварки в среде 100% CO_2 . Обеспечивает мягкое горение дуги, низкий уровень разбрызгивания и хорошее формирование шва с лёгким отделением шлака. Наплавленный металл имеет высокие показатели ударной вязкости до -30° C.

Технологические особенности сварки

① Температура предварительного подогрева свариваемых кромок и промежуточного прохода: 50~150°C.
② Превышение рекомендуемых параметров сварки может привести к появлению дефектов.
③ Сварка в среде 100% CO_2.

Положения сварки	Ток	Защитный газ
1G (PA) 2F (PB) 3G (PF.PG) 4G (PE)	DC +	CO_2

Тип. Хим. Состав наплавленного металла, (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.03	0.35	1.25	0.011	0.012	0.95

Тип. Мех. Свойства наплавленного металла

Пред. Текучести МПа	Пред. Прочности МПа	EL (%)	Темп. ℃	Работа удара по Шарпи Дж
570	640	25	-30	90

Сертификаты

I Упаковка (включая упаковку в бочках Ball Pack)

Диам.,мм	1.2	1.4	1.6	Катушка,кг	15	20

Производимые типоразмеры и рекомендуемый сварочный ток, A

Диаметр, мм	1.2	1.4	1.6
F & HF	250~300	260~320	290~350
V-up, OH	180~230	200~260	220~280
V-down	250~310	260~320	280~340